Montageempfehlung für AMG32 Look Stoßstange

Hinweis:

Authentisches Design des Hersteller die als Nachbauteile angeboten werden sind Bauteile die durch den Einsatz vereinfachter und Kostengünstigeren Fertigungsmethoden hergestellt werden.
Deswegen sind diese Bauteile in der Regel auch deutlich günstiger als Herstellerbauteile.
Je nach Schwierigkeitsgrad der Verbauung sowie Fertigungstoleranzen des Fahrzeugs Herstellers sowie der Hersteller von Nachbauteile können anspruchshöhere Kenntnisse bzw.
Anpassungs-, Einstellungsarbeiten erforderlich sein.
Die angebotenen Bauteile die von hochwertigeren Modellen abstammen und vom Hersteller nicht für die vorgesehene Verbauung an andere Basismodelle vorgesehen sind
werden durch handwerkliches Geschick auf die speziellen Kundenwünsche extra so angefertigt das das Erscheinungsbild den hochwertigeren Modelle so nah wie möglich kommt.
Unter Berücksichtigung des authentischsten sowie kostengünstigsten Herstellung aber auch des geringsten Aufwand für die Montage, Abänderungsaufwand der Basis Modelle werden diese Produkte für die gewünschten Änderungen gefertigt und bereitgestellt.
Somit entsprechen diese Bauteile der gewünschten optischen Erscheinung können jedoch eine erhöhten und vom Hersteller abweichenden Montagevorgang bzw. Montageaufwand abweichen.
So werden Bauteile Kleinestauflage gefertigt die bei perfekter Verbauung genau das gewünschte Ziel erreichen und eventuell im nicht sichtbaren Bereichen keine industrielle Fertigung auf weißen.
Kann man dieses nicht akzeptieren sollte man nur Bauteile erwerben welche durch die Massenfertigung eine industrielle Fertigung erlaufen.
Sollten es bei der Verbauung zu Problemen kommen stehen wir jederzeit durch unser Spezialisten Team durch Information oder Montage bereit.
Unser Team hat sich für die Umrüstungen in über 35 Jahren Fähigkeiten und Kenntnisse erarbeitet die einfach die Kenntnisse von Standartarbeiten drastisch abweichen.
Keiner kann alles und für alles gibt es einen Spezialisten der sich auf seinem Spezialgebiet besser auskennt als der Allrounder.

Lieferumfang:

1 Heckverkleidung, 1 Anbauempfehlung, 1 Lackierempfehlung
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Hotlinenummer für evtl. technische Fragen: 07574 93 33 12

Lieferung mit Lackierung:
Bei allen Lieferungen in lackierter o. Carbon Oberfläche werden die Teile an original Bauteilen vor und nach der Lackierung geprüft. Durch die Verwendung von mehreren Fertigungswerkzeugen des Herstellers Mercedes Benz, sowie unterschiedlichen Lackstärken kann es dennoch zu geringfügig notwendigen Anpassungsarbeiten an den Anlagekanten kommen. Notwendige Überarbeitungen können Sie aus der Folgenden Anbauempfehlung ableiten.

Ausführungen:

CPC (Compact Processing Composites), durch gezielte Auswahl der Rohstoffe in den Systemkomponenten wurde ein Produktionsverfahren für Formteile mit einzigartigen Eigenschaften geschaffen. Diese verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht.
Deutlich besseres Gewicht als Pu-Rim, PUR, GFK Teile, ähnlich Carbon/Kohlefaser Teile.
Deutlich bessere und dünnere Schichtstärken als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Verwindung als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Druckempfindlichkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Temperaturbeständigkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Lackierbarkeit als Pu-Rim, PUR, Teile.
Deutlich bessere Instandsetzungsmöglichkeiten als Pu-Rim, PUR.

GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)
Ein Faserverbundwerkstoff ist ein aus im allgemeinen zwei Hauptkomponenten (eine bettende Matrix und verstärkende Fasern) bestehender Mehrphasen- oder Mischwerkstoff. Durch gegenseitige Wechselwirkungen der beiden Komponenten erhält dieser höherwertige Eigenschaften als jeder der beiden einzeln beteiligten Komponenten.

ABS (Kunststoff)
Ein Werkstoff der mittels ABS-Granulat in Plattenmaterial erstellt wird und anschließend durch Erwärmung über ein Formteil gezogen wird. ABS Teile sind sehr wärmeempfindlich.

Hinweis für Umrüstungen von geänderten Designbauteilen !

Bei Umrüstungen von Bauteile außerhalb der in Serie verbauten Bauteile sind in der Regel immer Änderungen oder Anpassungsarbeiten notwendig!

Bedingt durch die Design Änderungen der neu zu verbauenden Bauteile sind in verschiedenen Bereichen je nach Anspruch umfangreiche Zusatzarbeiten notwendig.

Teilweise können diese unter Verwendung vom Hersteller erhältlichen Bauteile für Umrüstungen der AMG Design verwendet werden.
Erhältliche Bauteile können auf Wunsch über uns geordert werden.

Auch bei Bestellungen mit allen Montagebauteilen können immer noch je nach Anspruch umfangreiche Zusatzarbeiten notwendig werden. Durch die Designänderungen der gewünschten Bauteile sind diese in der Regel nicht mehr 100% Formschlüssig zu den Serienbauteilen.
Beispiel Innenradhausverkleidungen. Die Form weicht jetzt von der des alten Bauteils ab von diese dann nach der Verbauung des geänderten Design nicht mehr Formschlüssig anliegen kann

Anbauempfehlung für AMG32 Look Stoßstange

ACHTUNG ! Bedingt durch geringfügige Fertigungstoleranzen, empfehlen wir in jedem Fall eine Vormontage der Heckverkleidung vor und nach der Lackierung. Ansprüche auf Lackierung können keine gestellt werden.

Bei Umrüstungen von Bauteile außerhalb der in Serie verbauten Bauteile sind in der Regel immer Änderungen oder Anpassungsarbeiten notwendig!

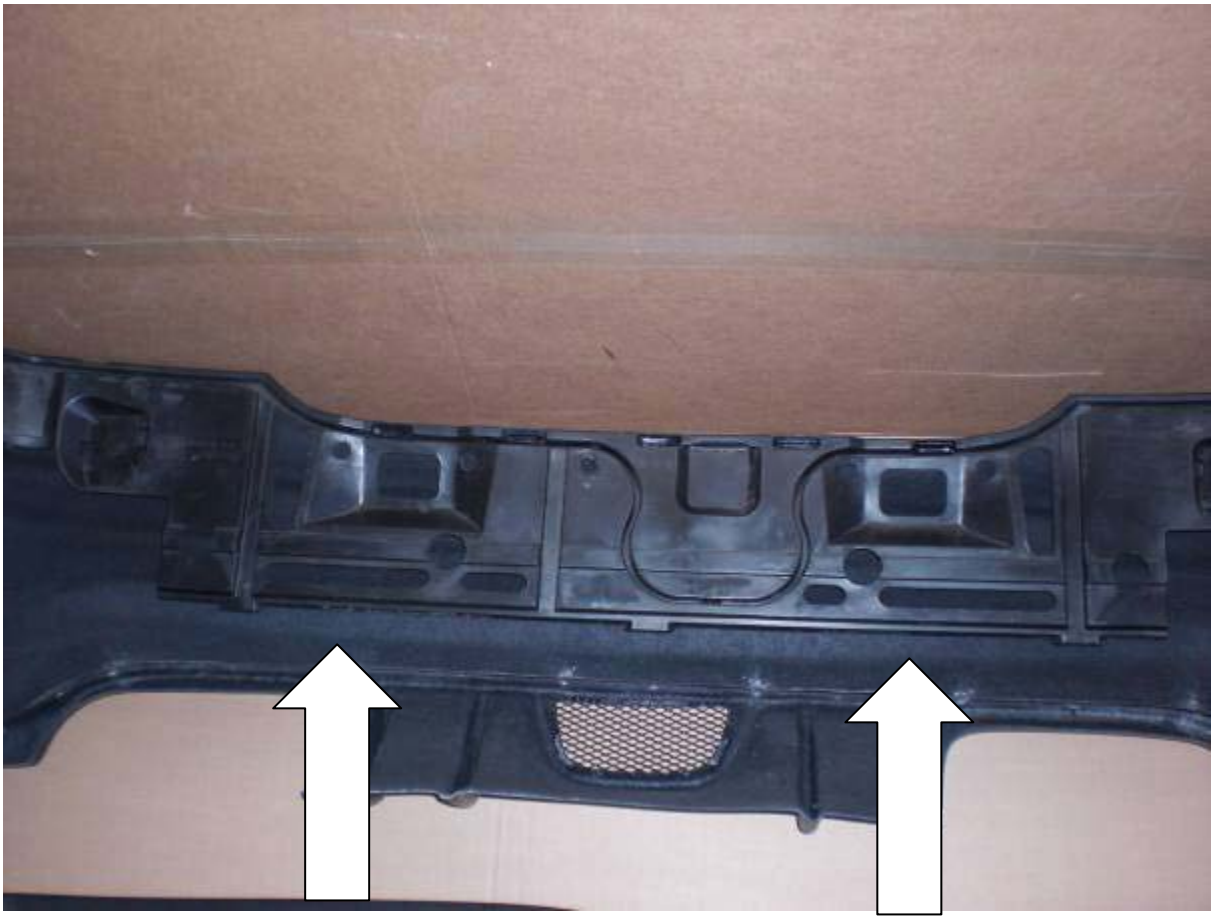
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Für technische Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Hotline.

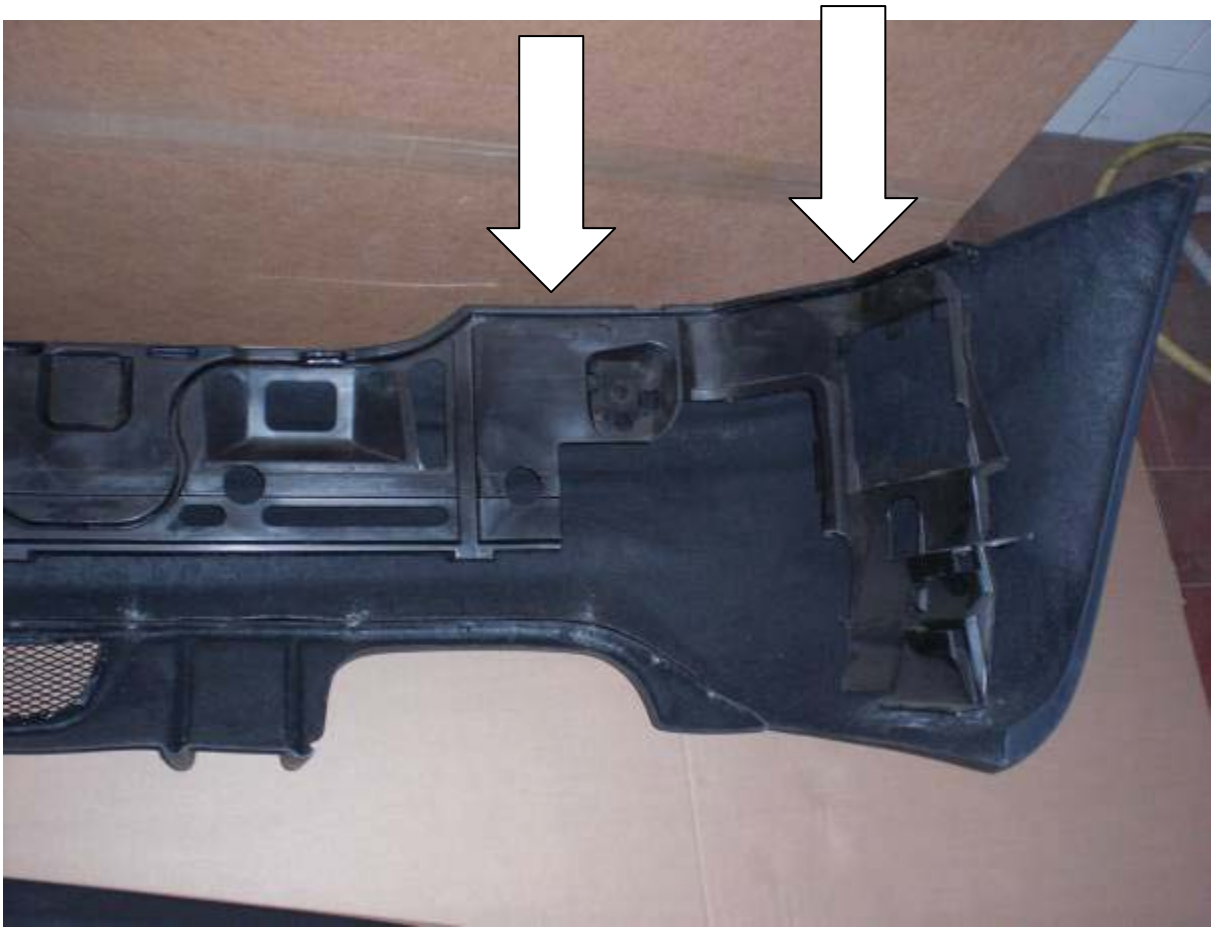
1. Stoßstange demontieren und ersetzen. Bei Verbauung an original AMG32 Modellen können alle Innenträgerbauteile übernommen werden.
   Bei Serienmodellen sind erweiterte Bearbeitungsmaßnahmen erforderlich.

2. **Nur bei Verbuung an AMG 32 Modellen.**
   Die Innenträgerbauteile von der AMG32 Stoßstange demontieren. Für eine optimale Passform muss der Innenträger auf der Innenseite Richtung Innenseite Stoßstange an den Kanten oben links und rechts durch Abrunden des Innenträgers bearbeitet werden. Die Innenkanten des Zubehörbauteils weichen von der in der Serie verbauten Bauteile durch eine stärkere Rundung ab was die Bearbeitung notwendig macht. Bei Bestellung der AMG32 Look Stoßstange mit Innenträger wird dieser bereist verbaut geliefert was diesen Punkt nicht notwendig macht.

3. **Bei Verbaung an Serien Modellen.**
   Bei der Verbauung der AMG32 Look Stoßstange an nicht AMG32 Modelle müssen die Innenträgerbauteile durch die original AMG32 ersetzt werden.
   Bei Verwendung der Innenträgerbauteile von Serienstoßstangen müssen diese durch Bearbeitung in die AMG32 Look Stoßstange eingepasst werden.
   Innenträgerbauteile von der Serienstoßstange demontieren. Die Innenträgerteile müssen durch mechanische Bearbeitung eingepasst werden. Für eine optimale Passform muss der Innenträger auf der Innenseite Richtung Innenseite Stoßstange an den Kanten oben links und rechts durch Abrunden des Innenträgers bearbeitet werden. Die Innenkanten des Zubehörbauteils weichen von der in der Serie verbauten Bauteile durch eine stärkere Rundung ab was die Bearbeitung notwendig macht.

Durch die Veränderung der Designform muss auch der Pralldämpfer bei gewünschter Wiederverbauung durch Anpassung an die AMG32 Form angepasst werden. Durch die deutliche Formstabilere Nachbautteile können diese in der Regel auch entfallen. Bei gewünschter Verbauung wird empfohlen den original AMG32 Innenträger zu Verbauen.





4. Die Leitungen die im Unteren Bereich des Innenträgers verbaut sind, sind durch geeignete Maßnahmen nach oben an dem Innenträger zu verlegen.
   Teilweise müssen dann diese Leitungen verlängert werden.

5. Nach erfolgter Anpassung Heckverkleidung demontieren und lackieren.

6. ACHTUNG- ACHTUNG- ACHTUNG- ACHTUNG- ACHTUNG:
Bitte beachten Sie den Austritt der Auspuffanlage. Die Abgase dürfen auf keine Fall hinter der Heckstoßstange austreten!!!
Unsachgemäße Abgasführungen führen zur Verschmelzung der Heckstoßstange bzw. des Diffusor.
In bestimmten Fällen müssen die Abgasendrohre müssen nach unten geleitet bzw. verlängert werden. Bei Durchführung von Auspuffendrohren durch die Heckstoßstange muss oben ein Abstandsmaß von ca. 10 mm und seitlich von min. 5 mm eingehalten werden.

Diese Dokumentation stellt eine Einbauempfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden. Wir empfehlen fachkundige und hochqualifizierte Werkstatt für die Montage aufzusuchen. Achten Sie immer auf die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen der STVO. Nicht benannte gesetzliche Bestimmungen in unseren Einbauempfehlungen oder ABE, TüV-Prüfbericht, TüV-§19,3 schließen die Notwendigkeit bzw. Einhaltung nach STVO nicht aus. Wir übernehmen keinerlei Haftung aus der Verwendung unserer Produkte.
Für alle Lieferungen und Dienstleistungen gelten unwiderruflich unsere AGB.
Bei nicht vorliegen, bitten wir um Kontaktaufnahme.

Wir gratulieren Ihnen rechtherzlich zum Erwerb dieses
Göckel Automobil Performance Produktes
und wünschen Ihnen eine angenehme Fahrt.

Lackierempfehlung :

Wir empfehlen die Heckverkleidung gemäß den Mercedes-Benz bzw. der Lackhersteller - Vorschriften zu lackieren.
Wir empfehlen die Lackierung eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

WICHTIG !

Die Heckverkleidung wird ungrundiert geliefert.
Bei Lieferungen mit grauer oder weiser Oberfläche ist diese genau zu prüfen um später ersichtliche Oberflächenmängel zu vermeiden!
Bei Lieferungen von schwarzer Oberfläche, ist diese für den Einsatz speziell stark beanspruchte Steinschlagfläche ausgelegt und verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht. Die Verwendung von schwarzen Oberflächen ist sehr selten, da diese die Oberflächenbeschaffenheit nicht kaschieren, sonder die kleinsten Oberflächenmängel deutlich zeigt. Bei Oberflächenbearbeitung achten Sie bitte darauf, dass die schwarze Schutzschicht nicht bis zum Kunststoffmaterial durchgeschliffen wird.
Bei der Lackierung von Aerodynamikteilen bitte die Lage, Aufhängung, wegen der Deformierbarkeit unter Hitze der Teile beachten.
Ähnlich ABS, PU Teile.

GFK, CPC TEILE VOR GRUNDIERUNG BZW. LACKIERUNG DIE TEILE 2-3 STUNDEN BEI CA. 50-60 GRAD TEMPERN UM BLÄSCHENBILDUNGEN BEI LACKIERUNG ZU VERHINDERN.
ABS Teile sind vor der Grundierung mit Primer vor zu behandeln.

ACHTUNG: bitte die Teile montagekonform ablegen. Ansonsten können Sie die Teile stark verziehen.

Keine Einbrennlackierungen über 40^{O} C

Je nach Anforderungsstandart ist die Oberfläche mittels Exzenter bzw. Handhobel nachzuarbeiten.
Wir empfehlen die Aerodynamikteile mit 400er Schleifpapier vorzuschleifen und auf evtl. Poren zu prüfen. Teile grundieren und anschließend mittels Nass-Schliff weiter zu verarbeiten.
Ein Füllerauftrag vor dem Fein-Schliff ist in der Regel nicht notwendig. Je nach Anspruch der Oberflächenqualität kann ein Auftrag eines Füllers erfolgen.
Vertrauen Sie auf die Erfahrung und auf die Fähigkeiten einer Lackierfachwerkstatt.

Bitte beachten Sie die vom Lackierer vorgegebenen bzw. benötigten Trocknungszeiten, eine Verkürzung hat immer eine negative Auswirkung auf die Lackqualität bzw. die spätere Oberflächenqualität!

Diese Dokumentation stellt eine Empfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden.